

Brauerei 1.500.000 hl pa

Überblick Brauerei

Vollständige Brauerei in gutem bis sehr gutem Zustand;
Brauerei ist geschlossen, nicht demontiert.

| | | | |
|---|---|----------------|--------------------------------|
| Malz-Verarbeitung und Sudhaus | 2 Sudhaus Linien 600 hl pSud bis zu 8,800 hl pTag | 1987 / 1993 | Bühler Seeger Ziemann |
| Tanks, ZKG | 16 x 8,000 hl | 1991 / | Ziemann |
| Tanks, ZKG | 5 x 3,200 hl | 2002 | |
| Filtration - Kerzenfilter mit PVPP - CO ₂ -Karbonisierung und Blending | 300 und 550 hl ph | 1993 | Filtrox |
| 2 x Keg-Linien | 400 kph 100 kph | 87-96 87-94 | Leifeld-Lemke Leifeld-Lemke |
| Dampf | 18 to ph | 2004 | Omnical |
| NH ₃ -Kompressor | Diverse | 68-93 | Grasso; York |
| Luft-Kompressor | Diverse | 71-92 | Atlas, Mehrer |
| CO ₂ -Rückgewinnungs-Anlage | 4 x 300 khph | 77-00 | Diverse |
| Verschiedene weitere Anlagen | | | |

For more information please see detailed documents provided by ESCHENLOHR.

Preis

Preis:

Verhandlungssache



Überblick und 'Bewertung' der Brauerei

| | |
|-----------------------|--|
| Kapazität | <ul style="list-style-type: none"> - Brauerei-Kapazität von 1,000,000...2,000,000 hlpa - Energie-Anlagen-Kapazität von 1,500,000 hlpa |
| Features | <ul style="list-style-type: none"> - Sinnvolle Größe ab 750.000 hlpa - Brauerei ist vollständig - 2 Produktions-Linien für Sudhaus und Filtration - 2 Keg-Linien - Vollständige Energie-Versorgung und Nebenanlagen - Teilweise NH₃-direkt-Kühlung |
| Vorteile | <ul style="list-style-type: none"> - Überwiegend in sehr gutem Zustand und Stand der Technik - Flexible und voll-automatische Produktionslinien - Energie-sparendes Sudhaus - Vollständig überholt und erweitert in 1993 - Überwiegend gesteuert mit Siemens S-7 - Nahezu unbenutztes Kesselhaus |
| Nachteile und Risiken | <ul style="list-style-type: none"> - Ø 8 m ZKGs, teilweise schwieriger Transport - Mehr Drucktanks werden bei hoher Auslastung benötigt - Manche Nebenanlagen müssen überholt/ausgetauscht werden |

